

# Multipack *Plus*



**Serie**

***AUTO BLOW***

Alimenticio

Cosmético

Químico

Higiene y limpieza

Medicinal

**MÁQUINAS SOPLADORAS POR EXTRUSIÓN CONTÍNUA**



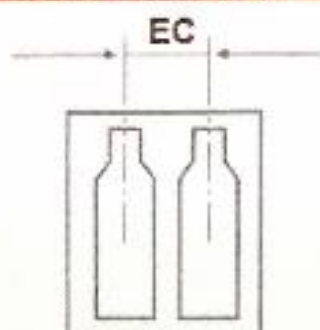
# MÁQUINAS SOPLADORAS POR EXTRUSIÓN CONTÍ

MODELO	AB 400 D	AB 500 D	AB 600 S	AB 600 D
Estación	Doble	Doble	Una	Doble
Extrusora standard	80 / 24	80 / 24	80 / 24	90 / 25

## DIMENSIONES DE MOLDE Y PLACAS

Máx. ancho del molde (1)	(A)	mm	470	560	690	690
Máx. altura del molde (2)	(B)	mm	400	400	400	450
Min. Espesor del molde	(C)	mm	2x 150	2x130	2x130	2x150
Distancia entre placas	(F)	mm	520	520	520	600

## POSSIBILIDADES DE PRODUCCIÓN (1)



## Nº CAVIDADES

1	mm	0	0	0	0
2	mm	200	220	300	300
3	mm	140	150	200	200
4	mm	100	125	150	150
5	mm	85	100	115	115
6	mm	70	80	100	100
7	mm	60	70	90	90
8	mm	50	60	80	80
9	mm			70	70
10	mm			60	60
12	mm			50	50

## UNIDADE DE CIERRE

Fuerza de cierre	kN	100	120 / 150	150 / 200	150 / 200
Desplazamiento horizontal	mm	480	570	700	700
Ciclo seco (3)	seg	2,8	3	3,2	3,5
Ciclos de trabajo máx.	nº/h	500	500	360	450

## CARACTERÍSTICAS GENERALES AR (4) - AGUA (5) - POTENCIA (6)

Potencia Total instalada	kW	85	85	77,5	125,5
Potencia del circuito hidráulico	kW	22,5	22,5	15	37,5
Consumo medio de aire comprimido (4)	nL/min	3.000	3.000	3.000	4.000
Presión de aire comprimido (4)	bar	8	8	8	8
Consumo de agua helada (5)	Kcal/h	40000	40.000	40.000	45.000
Caudal de agua helada (5)	m³/h	12	12	12	12
Presión de agua helada (5)	bar	4	4	4	4
Caudal de agua industrial	m³/h	3	3	3	3
Presión de agua industrial	bar	4	4	4	4

## DIMENSIONES Y PESO DE LA MÁQUINA (7)

Ancho	(W)	mm	3.600	3.600	3.480	5.500
Largo	(L)	mm	4.400	4.500	5.100	4.800
Altura	(H)	mm	2.300	2.300	2.750	3.200
Peso (aprox.)		kg	9.500	10.000	10.000	11.000

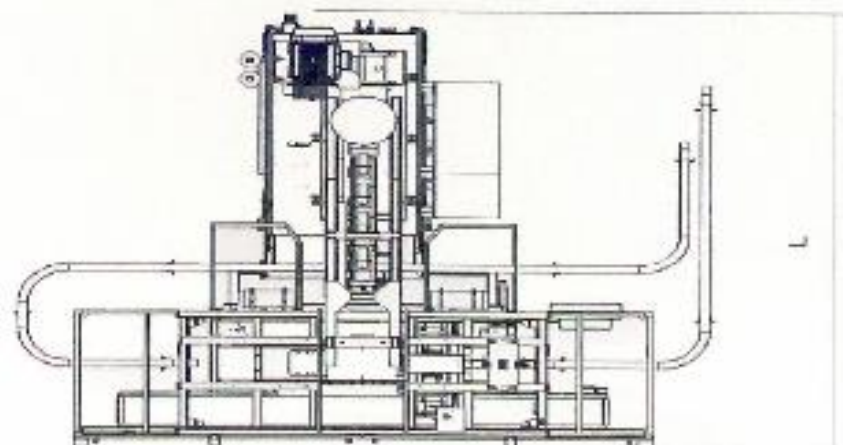
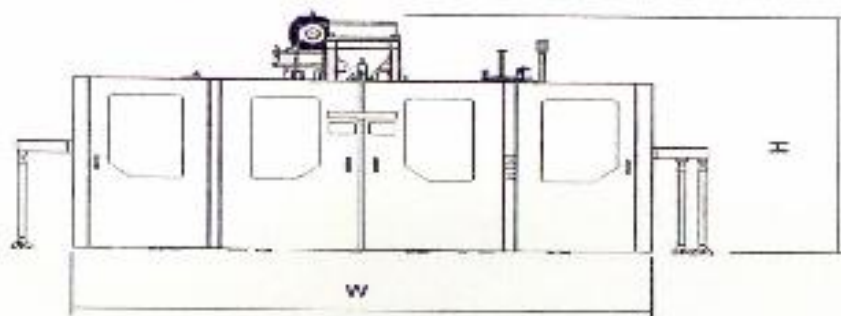
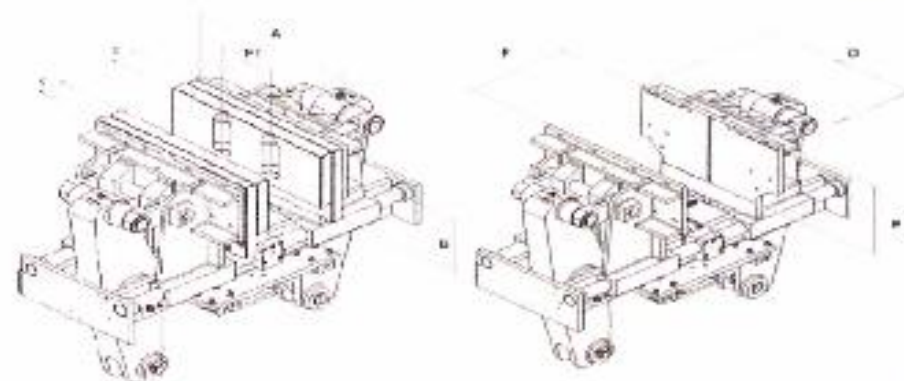
## EXTRUSORAS (8)

		70 / 24	80 / 24	80 / 24-WT	80 / 25
Diámetro del husillo	mm	70 / 24	80 / 24	80 / 24	80 / 25
Potencia del motor eléctrico	kW	37,5	37,5	55	45
Capacidad de plastificación (HDPE)	hg/h	100	140	200	150
Capacidad de plastificación (PP)	kg/h	70	100	140	105
Potencia / Zonas de calefacción	kW / nº	18 / 4	24 / 4	32 / 4	26,5 / 4



# SERIE **AUTO BLOW**

AB 800 D		AB 1000 D		AB 25 L/S		AB 30 L/D	
Doble	Doble	Una	Una	Una	Una	Una	Una
90 / 25	120 / 25	80 / 25	120 / 25				
875	1030	690	690				
600	500	600	650				
2x50	2x140	2x200	2x250				
600	600	800	1000				
0	0	0	0				
300	500	300	300				
250	350						
180	250						
150	200						
125	160						
115	140						
100	125						
90	110						
80	100						
65	80						
200 / 250	300	250	300				
850	1100	700	700				
3,5	4	4,5	4,5				
450	320	240	300				
118	199,75	92,5	199,75				
30	50	20	50				
5.000	6.000	5.000	8.000				
8	8	8	8				
60.000	60.000	30.000	60.000				
20	20	10	20				
4	4	4	4				
6	6	3	6				
4	4	4	4				
6.500	8.000	3.450	9.200				
4.800	7.500	5.100	7.400				
3.200	3.900	2.750	4.200				
15.000	18.000	11.000	21.000				
90 / 25	90 / 24 WT	100 / 24	120 / 25				
90 / 25	90 / 24	100 / 24	120 / 25				
65	75	75	110				
200	250	240	360				
140	175	170	250				
32 / 4	32 / 4	32 / 4	38,5 / 5				



- (1) Máquina simple estación: ancho del molde y entre centros pueden ser mayor
- (2) Altura del molde sobre la placa máximo 50 mm.
- (3) Suma de los movimientos de mesa y pinza de retrada, no incluye proceso.
- (4) Presión del aire comprimido: Min 8bar ~ Máx. 12 bar
- (5) Temperatura del agua para refrigeración de la unidad Hidráulica y de la extrusora: Máx. 25° C  
Presión del agua: 4 bar. Temperatura del agua para refrigeración del molde: Max. 10° C
- (6) Potencia total instalada considerando extrusora standard y sin cabezal.
- (7) Estos datos pueden cambiar de acuerdo a la configuración de la máquina.
- (8) Capacidad de plastificación máxima medida a velocidad de rotación de 100% con 100% de resina virgen y sin masterbatch.





## SERIE **AUTO BLOW**



Plasma

**MHD PLASMA**  
Ing. Manuel Hernández  
[mhdplasma@gmail.com](mailto:mhdplasma@gmail.com)  
Tel: 310 251 1970

**MÁQUINAS SOPLADORAS POR EXTRUSIÓN CONTÍNUA**

**Multi Pack Plas Indústria e Comércio de Máquinas Ltda**

Rua Manuel Hare Peralta, 424 – Osasco – SP – Brasil

Tel / Fax.: ( 55 11) 3599-7775 CEP 06290-120

E-mail: [multi-packplas@multi-packplas.com.br](mailto:multi-packplas@multi-packplas.com.br)

